

Schweißzertifikat

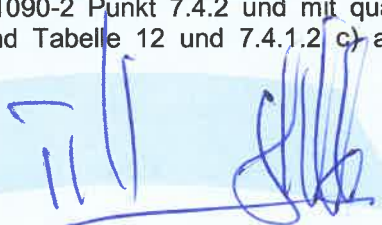
Nr. 133105

nach DIN EN 1090-1:2010-07 für die Ausführung von Schweißarbeiten auf der Baustelle zur Herstellung tragender Stahlbauteile der Ausführungsklassen 1 bis 3

Hersteller und Anwender	AWN Stahl- und Metallbau GmbH Oerstedstr. 3 90431 Nürnberg
Norm	DIN EN 1090-2:2011-10
Ausführungsklassen	EXC 1 bis EXC 3 nach DIN EN 1090-2
Schweißprozesse	111 – Lichtbogenhandschweißen (E) 135 – Metall-Aktivgasschweißen (tMAG) 783 – Hubzündungs-Bolzenschweißen
Grundwerkstoffe	S235, S275, S355 gemäß Normen nach EN 1090-2, Tabellen 2 und 3;
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Dipl.-Ing. (FH) Georg Gockel, geb. am 02.03.1962 Schweißfachingenieur, EWE
Nächste Überprüfung	III. Quartal 2020
Nachweis	Der Hersteller und Anwender der Bauart „Schweißen von Stahlbauteilen auf der Baustelle“ hat gegenüber der Prüfstelle nachgewiesen, dass er über die vorgeschriebenen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt.
Bemerkung/en	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend Tabelle 12 und 7.4.1.2 c) ausgeführt werden.

Nürnberg, 06.03.2018

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg


Dipl.-Ing. (FH) W. Pöllmann-Heller
Leiter/ Stellv. der anerkannten Prüfstelle
BAY02